

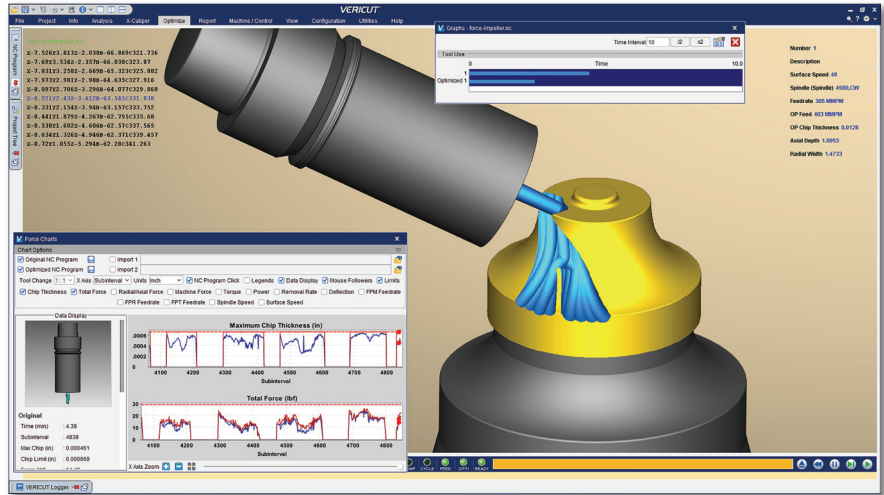
NC 프로그램 최적화 FORCE-MILLING

가공시간
15-25%
단축!

Force-Milling 최적화

CGTech의 VERICUT FORCE는 NC 프로그램 운영 전반에 걸쳐 절삭 조건을 분석하고 최적화하는 물리적 기반의 가공 속도 최적화 모듈입니다.

VERICUT FORCE는 소재, 공구 및 가공 조건에 가장 효율적인 NC 프로그램을 만듭니다. 결과적으로 시간이 크게 절약되고 공구 및 장비 수명이 향상됩니다.



분석

FORCE 분석은 NC 프로그래머에게 가공 중 공구가 소재와 접촉하는 모든 순간의 상황을 빠르고 쉽게 분석하여 그래프를 제공합니다. FORCE를 사용하면 비효율적 가공 조건, 과부하, 소재 제거율, 파워, 토크 및 공구 휘어짐을 정확하게 확인할 수 있습니다.

한 번의 클릭으로 NC 프로그램 다시 보기와 연동 가능하며 그래픽 분석 정보를 다시 보기로 확인할 수 있습니다. FORCE는 실 가공 전에 NC 프로그램에 대한 사전 분석을 제공하여 처음부터 정확하게 가공할 수 있습니다.

최적화

VERICUT FORCE는 단순히 가공 시간만 단축하는 솔루션이 아닙니다. FORCE는 공구의 위치와 가공 속도의 균형을 고려하여 NC 프로그램을 빠르고 쉽게 최적화합니다. 허공 가공 시간을 최소화하고 최대 칩 두께를 유지하면서 과도한 절삭력이나 스피indle 파워를 제한합니다.

오래된 NC 프로그램도, 새로 생성한 프로그램도 FORCE로 최적화하면 안전하고 효율적인 가공이 가능합니다. FORCE는 선반 가공이나 밀/턴 가공도 최적화할 수 있습니다.

VERICUT FORCE



생산성 향상



모든 소재 · 공구



공구 마모 감소



모든 CAM 연동

가공시간 단축. 무인가공 실현

씨지텍주식회사 · 경기도 안양시 동안구 시민대로 401
Tel. 031)389-6070 · info.korea@cgtech.com

소재

CGTech은 Kistler 다이노모미터, 데이터 수집 시스템 및 자체 개발된 FORCE Calibration 소프트웨어를 사용하여 FORCE 재질 파일을 만듭니다. CGTech의 FORCE 재질 카탈로그에는 100개 이상의 소재가 포함되어 있습니다.

P ISO P = Steels

M ISO M = Stainless steels

K ISO K = Cast irons

N ISO N = Non-ferrous materials

S ISO S = Heat resistant super alloys

H ISO H = Hardened materials

OCC 활용 Pre Post-Processing

VERICUT FORCE Optimized CAM Cuts(OCC) 인터페이스를 이용하면 사용자가 톨패스를 CAM 시스템에서 바로 조정하거나 업데이트할 수 있고 포스트-프로세싱 시 VERICUT으로 최적화된 NC 프로그램을 바로 생성할 수 있습니다.

Features

가공속도 최적화

제품 및 재질을 분석하고 NC 프로그램을 최적화하는 기능

Force 차트

모든 가공 구간의 절삭력, 파워/토크, 칩두께, 소재 제거율, 공구 편향, 가공 속도 등의 정보를 차트로 보여주는 기능. 최적화 전/후의 NC 프로그램을 차트로 한눈에 보여줌

파일 비교

FORCE 최적화 전/후의 NC 프로그램을 비교해 주는 기능

절감 계산기

FORCE 최적화로 절약한 가공 시간 및 비용을 계산해 주는 기능

VERICUT FORCE는 가공 시간과 공구 수명의 균형을 고려합니다. 프로그램에 적합한 가공 조건을 최대로 사용할 수 있습니다.

